**Утверждено приказом директора**

**№47 от 05.02.2024**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫПРОФЕССИОНАЛЬНОГООБУЧЕНИЯ**

*программапрофессиональнойподготовкипопрофессиямрабочих,должностямслужащих* ***:***

**Наименование**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом |

Планируемый уровень квалификации :Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом ***2-4 разряд***

|  |
| --- |
| Нормативный срок обучения :  Профессиональная подготовка: 360 часов |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код | Элементы ОППО | Виды учебной нагрузки, вчасах | | | | | | | | | | Всегочасов | |
| ТЗ | | ПЗ/ЛБ | | УП | | ПП | | ПА  форма/  часы | |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ***ОП.00*** | ***Общепрофессиональные дисциплины*** |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 6 | |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 8 | |
| ОП.03 | Основы электротехники |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 8 | |
| ОП.04 | Основы материаловедения |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 10 | |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 6 | |
| ОП.06 | Основы экономики |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 6 | |
| ОП.0*7* | Охрана труда |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 8 | |
| ОП 08 | Основы поиска работы |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 8 | |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ***ПМ.00*** | ***Профессиональные модули*** |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **ПМ.01** | **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |  | |  | |  | |  | | Э/2 | | 30 | |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций |  | |  | |  | |  | | Э/2 | | 30 | |
| МДК.01.03. | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой |  | |  | |  | |  | | Э/2 | | 20 | |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений |  | |  | |  | |  | | ДЗ/1 | | 16 | |
| **ПМ.02** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |  | |  | |  | |  | | Э/2 | | 56 | |
| УП | Учебная практика |  | |  | |  | |  | | Д.З/4 | | 72 | |
| ПП | Производственная практика |  | |  | |  | |  | | Д.З/4 | | 72 | |
|  | Консультация |  | |  | |  | |  | |  | | 2 | |
| ИА | Итоговая аттестация  (квалификационный экзамен) |  | | | | | | | | | | 2 | |
| Объем часов по видам нагрузки | | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| Всего часов поОППО | | |  | | | | | | | | | | 360 |